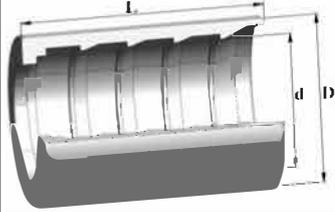
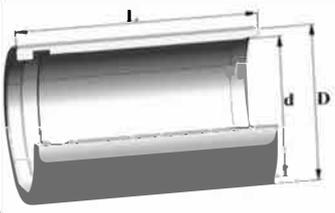
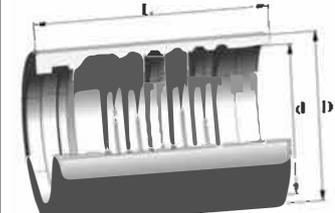
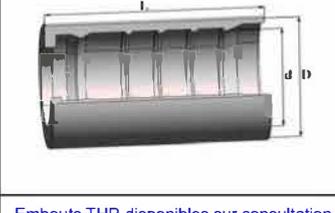


Notice de Sertissage pour Embouts et Tuyaux Hydraulique

Profils Douilles	DN			References	Dimensions (mm)			Lg Dénudage	Ø de sertissages	N° de Mors	Compatibles avec Tuyaux	
	mm	Inch	Module		D	d	L					
Douilles R9R avec dénudage 	6,4	1/4"	04	315091-04	22,0	—	30,0				R9R-4-SP	
	9,5	3/8"	06	315091-06	25,5	—	33,5					
	12,7	1/2"	08	315091-08	30,0	—	37,0					
	15,9	5/8"	10	315091-10	34,0	—	40,0					
	19,1	3/4"	12	315091-12	38,0	—	43,0					
	25,4	1"	16	315091-16	46,0	—	59,9					
	31,7	1 1/4"	20	315091-20	56,0	—	70,0					
	38,1	1 1/2"	24	315091-24	76,5	—	76,5					
	50,8	2"	32	315091-32	80,0	—	80,0					
Douilles R7 TAC PTFE Lisse - Teflon convoluté 	DN			References	Dimensions (mm)			Lg Dénudage	Ø de sertissages	N° de Mors (*)	Compatibles avec Tuyaux	
	mm	Inch	Module		D	d	L					
		5	3/16"	03	315070-03	14,0	—	27,0				
		6	1/4"	04	315070-04	17,0	—	29,0				
		8	5/16"	05	315070-05	19,0	—	30,0				
		10	3/8"	06	315070-06	21,0	—	31,0				
		13	1/2"	08	315070-08	25,5	—	34,0				
		16	5/8"	10	315070-10	28,5	—	36,0				
		19	3/4"	12	315070-12	32,0	—	42,0				
25		1"	16	315070-16	40,0	—	50,0					
Douilles 4SH 		DN			References	Dimensions (mm)			Lg Dénudage	Ø de sertissages	N° de Mors (*)	
	mm	Inch	Module	D		d	L					
		20	3/4"	12	315692-12	38,0	—	60,0				T 912-4-SH
		25	1"	16	315692-16	46,0	—	74,5				
		32	1 1/4"	20	315692-20	52,0	—	66,0				
		40	1 1/2"	24	315692-24	62,0	—	76,5				
50		2"	32	315692-32	75,0	—	80,0					
Embouts THP disponibles sur consultation												
Douilles R13 	DN			References	Dimensions (mm)			Lg Dénudage	Ø de sertissages	N° de Mors (*)	Compatibles avec Tuyaux	
	mm	Inch	Module		D	d	L					
		20	3/4"	12	315693-12	38,0	—	60,0				T 1310-R-13
		32	1 1/4"	20	315693-20	60,1	—	88,0				
		40	1 1/2"	24	315693-24	67,0	—	94,0				
50		2"	32	315693-32	84,5	—	99,0					
Embouts THP disponibles sur consultation												

(*) Sertissage réalisé sur machine FINPOWER P32 et FINPOWER 110

Tolérance de sertissage +0,00/-0,20 (NOTA : Les cotes de sertissage proposées ci-dessus doivent produire un affaissement de l'embout)

Le diamètre de sertissage peut varier en fonction des tolérances du tuyau (Voir fiche technique)

Ces informations sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis

 - En cour de test => Demande validation BE