

▼ De gauche à droite: V-152, V-66, V-82, V-161, V-42, V-17



La réponse hydraulique à votre problème de contrôle



Valves: applications

Pour des applications de ces valves dans des circuits hydrauliques voir nos 'Pages Jaunes'.

Page: 116

▼ La valve de réglage de pression V-152 limite la pression et par conséquent également la force développée dans le système hydraulique.



- Pression de travail 700 bar pour toutes les valves
- Toutes les valves ont des orifices NPTF garantissant une utilisation sans fuites à la pression nominale.
- Toutes les valves sont protégées contre la corrosion.
- Joints en Viton® (dans V-66NV et V-152NV) pour applications températures élevées; nickelés pour une résistance maximale à la corrosion.

<p>V-82</p>	<p>V-182</p>	<p>V-8F</p>	<p>V-91</p>
<p>V-10</p>	<p>V-17</p>	<p>V-42</p>	
<p>V-66, V-66NV</p>	<p>V-66F</p>	<p>V-152, V-152NV</p>	<p>V-161</p>

Dimensions des valves en millimètres.

Valves de contrôle pression/débit



Bloc foré prémonté

Pour les blocs forés à 2 ou 4 orifices avec valve de contrôle du débit incorporée, voir la page des blocs forés dans la section «Composants du système».

Page: 128



Raccords

Pour d'autres raccords voir la page des raccords dans la section composants du système.

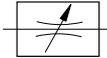
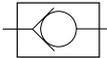
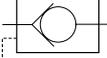
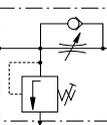
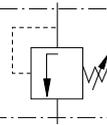
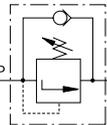
Page: 129

Série V



Pression de travail maximale:

700 bar

Type de valve et référence	Description	Symbole Hydraulique
Valve à pointeau V-82 V-182 V-8F	 <p>V-82: Pour contrôler la vitesse du vérin. Peut également servir de robinet coupe-circuit pour le maintien temporaire de la charge. Orifices femelles 3/8" NPTF. V-182: Identique à V-82, mais avec orifices 1/4" NPTF.</p>	
Valve coupe-circuit V-91	 <p>V-91: Ajustage très fin du débit d'huile en sortie de manomètre pour éviter la chute brutale de l'aiguille lorsque la charge ou la pression est relâchée. Convient aussi comme valve coupe-circuit pour protéger le manomètre</p>	
Soupape d'amortissement V-10	 <p>V10: A utiliser lorsque la pression du manomètre doit être surveillée pendant les cycles à cadence élevée. Cré une résistance au fluide lorsque la charge est brusquement relâchée. Pas de réglage nécessaire. Filetages mâle et femelle 1/2" NPTF pour utilisation avec adaptateurs de manomètres GA-1, GA-2 ou GA-4.</p>	
Clapet antiretour V-17	 <p>V17: Fabrication solide pour résister aux chocs, faible perte de charge. Ferme en douceur sans à coup. Orifices femelles 3/8" NPTF.</p>	
Clapet antiretour piloté V-42	 <p>V-42: Peut être monté sur le vérin pour maintenir la charge en cas de perte de pression dans le système. Est utilisé normalement avec des vérins à double effet, l'orifice de pilotage recevant la pression de la ligne retour du vérin par l'intermédiaire d'un raccord té. Orifices femelles 3/8" NPTF. Pression pilote 14% de celle du circuit (rapport 6,5 : 1)</p>	
Clapet antiretour à commande manuelle V-66, V-66NV * V-66F	 <p>V-66, V-66NV: Utilisé pour applications maintien de la charge avec des vérins simple ou double effet. L'ouverture de la valve est manuelle pour permettre à l'huile de retourner au réservoir. V-66NV avec joints Viton; nickelé. V-66F ¹⁾: Identique à la V-66, mais avec réglage très fin pour un contrôle précis du débit.</p>	
Valve de pression réglable V-152 V-152N	 <p>V-152: Limite la pression de la pompe dans le système hydraulique, et par conséquent la force exercée sur les autres composants. La valve s'ouvre lorsque la pression pré-réglée est atteinte. Pour augmenter la pression, tourner le levier dans le sens horaire. Comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> répétabilité ± 3 % plage de réglage 55-700 bar 0,9 m flexible ligne retour <p>Débit max: 30 l/min.</p>	
Valve de séquence V-161	 <p>V-161: Contrôle le débit de l'huile vers un circuit secondaire. Le débit est bloqué jusqu'à ce que la pression du système monte pour atteindre la valeur pré-réglée à la V-161. Lorsque ce niveau de pression est atteint, la V-161 s'ouvre et permet au débit d'entrer dans le circuit secondaire. Une pression différentielle est toujours maintenue entre le circuit primaire et secondaire. Pression de travail minimale: 140 bar.</p>	

* Voir page 62 pour plus d'informations sur les produits à utiliser dans les applications à températures élevées ou dans les environnements difficiles.

¹⁾ Le V-66F n'est pas conçu pour le maintien de la charge.