

Préparation de l'air comprimé ► Unités de traitement de l'air et composants

Micro-lubrificateur à brouillard, Série AS1-LBM

► G 1/4 ► Alimentation en air comprimé: gauche



00137245

Type de construction	Micro-lubrificateur à brouillard, montage en batterie possible
Position de montage	Vertical
Pression de service mini/maxi	0,8 bar / 12 bar
Fluide	Air comprimé Gaz neutres
Température min./max. du fluide	-10°C / +50°C
Températures ambiantes min. / max.	-10°C / +50°C
Volume de cuve à lubrificateur	35 cm ³
Type de mise en pression	Remplissage manuel de l'huile
Sorte d'huile	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Raccordement de l'air comprimé	G 1/4
Matériaux :	
Boîtier	Polyamide
Plaque frontale	Plastique acrylonitrile-styrène-butadiène
Joints	Caoutchouc nitrile (NBR)

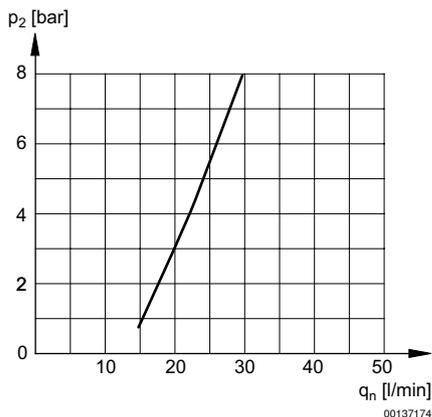
Remarques techniques

- Le point de rosée doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C.
- Env. 10 % seulement du nombre de gouttes réglé parvient dans le système pneumatique
- Remplissage de l'huile pendant le fonctionnement impossible
- Dosage d'huile pour 1000 l/min [gouttes / min]: 10-20

	Qn [l/min]	Réservoir	Capot de protection	Poids [kg]	Référence
	1400	Polycarbonate	-	0,187	R412014624
		Polycarbonate	Métal	0,22	R412014625
		Zinc coulé sous pression	-	0,248	R412014626

Débit nominal Qn pour p1 = 6,3 bar et Δp = 1 bar

Limite de fonctionnement du lubrificateur

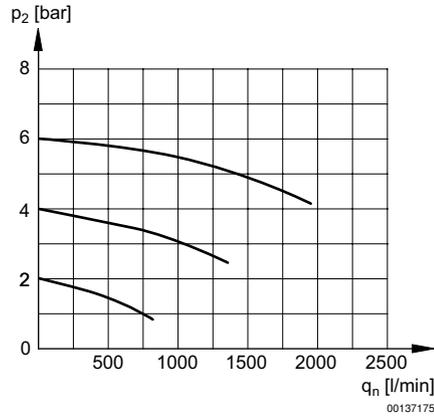


p2 = pression secondaire
qn = débit nominal

Micro-lubrificateur à brouillard, Série AS1-LBM

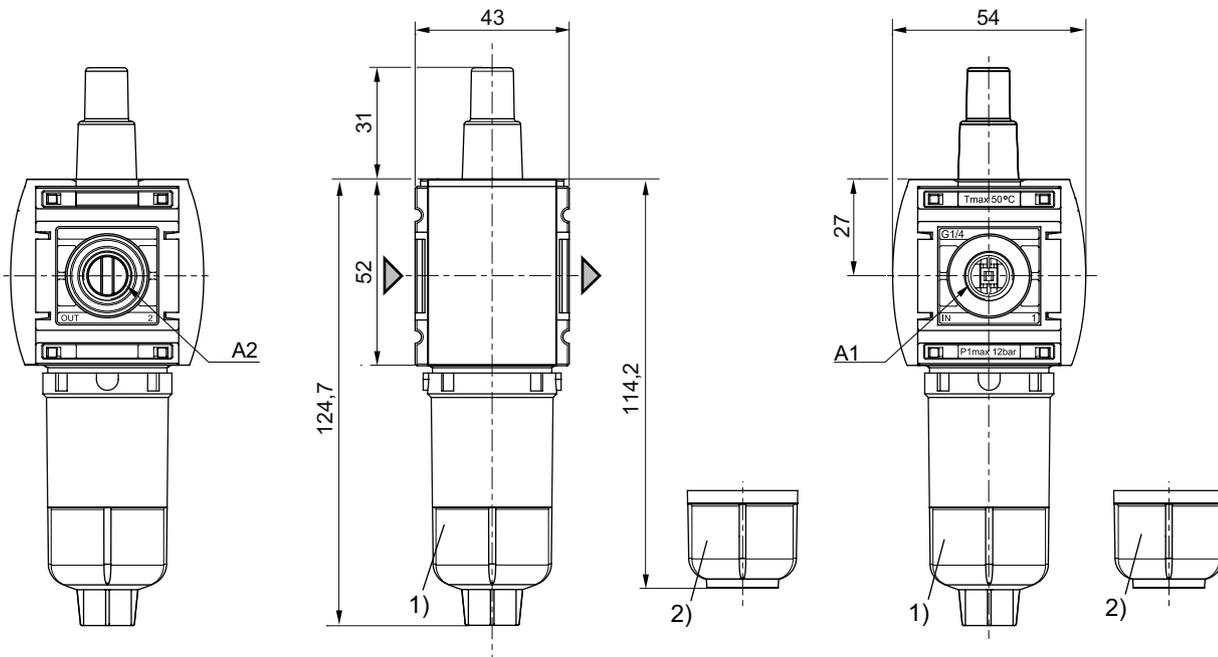
► G 1/4 ► Alimentation en air comprimé: gauche

Caractéristiques de débit



p2 = pression secondaire
qn = débit nominal

Dimensions



A1 = entrée
A2 = sortie
1) Cuve : polycarbonate
2) Cuve : métal

00137160