



VANNES À AIGUILLES SÉRIES H-300U

1. Utilisation

Pour une durée de vie maximum de la vanne, utiliser la vanne uniquement dans l'intervalle de pression et de température établi, et conformément à la résistance à la corrosion du matériau.

2. Fonctionnement

Pour ouvrir la vanne, tourner la poignée jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le presse-étoupe inférieur. Cela permettra un débit maximum par la vanne. Pour fermer la vanne, tourner la poignée jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le siège. Ne pas appliquer une force excessive lors de la fermeture de la vanne. Un couple de serrage excessif appliqué à la poignée risque d'endommager à la fois le siège et l'embout de la tige particulièrement avec l'option de siège souple.

3. Nettoyage de la vanne

Des liquides peuvent restés coincés dans la vanne. Si la vanne a été utilisée avec un contenu dangereux, il doit être décontaminé avant le démontage. Tout le personnel impliqué dans le retrait et le démontage de la vanne doit porter des vêtements de protection appropriés, tels que des protections du visage, des tabliers, des gants, etc.

4. Remplacement du siège et des joints de la tige

Si des signes de fuite sont constatés dans la zone de la tige, et qu'un réglage supplémentaire n'est pas possible, remplacez le joint de la tige. S'il y a des signes de fuite à travers le siège, remplacez la tige.

5. Procédures de démontage

Avec une vanne serrée fermement dans un étau:

- Retirer la vis de réglage (2) avec une clé Allen appropriée et retirer la poignée (1).
- Retirer le boulon de l'emballage (3).
- Faites tourner la tige dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la tige se libère du corps.

Note: La tige sera complète avec les rondelles Bellevilles (4), le presse-étoupe (5) l'emballage supérieur (6) et l'emballage inférieur (7).

Nettoyer et inspecter toutes les parties métalliques pour déceler des entailles, des éraflures, etc. particulièrement sur l'embout de la tige et le siège de la vanne. Mettre au rebut les pièces endommagées, les remplacer avec des

pièces HAM-LET autorisées.

- Mettre au rebut les emballages de tige et les remplacer avec des pièces HAM-LET autorisées.

Réassemblage

Inverser les étapes ci-dessus, prendre soin de lubrifier toutes les pièces avec un lubrifiant approprié.

Note: Les vannes d'usine sont testées à 1,000 psig avec N2.

Aucune fuite de siège ou de la tige n'est permise après 1 minute avec la vanne immergée dans l'eau.

6. Installation de vannes filetées

- Sur les filetages coniques, utiliser un enduit étanche de filetage conventionnel tel qu'un ruban PTFE ou une autre alternative appropriée compatible avec l'application..
 - Utiliser une clé sur le corps et l'écrou de connexion.
- Ne pas utiliser la poignée pour serrer le raccord

Vannes LET-LOK®

- S'assurer que le tube soit découpé perpendiculairement et qu'il soit ébavuré.
- S'assurer que le tube est fixé fermement dans la connexion.
- Depuis la position serrée à la force d'un doigt, faites tourner l'écrou de 11/4 de tour.

Note: Pour les tailles 3/16 inch (4mm) ou inférieures, faites tourner l'écrou de 3/4 de tour uniquement.

V Utiliser une clé sur le corps et l'écrou de connexion. Ne pas utiliser la poignée pour serrer le raccord.

