

Modèle 82CE-061 KarryKrimp® 1

Un système simple et sûr pour réaliser vos flexibles partout à tout moment

La machine Karrykrimp 1 est portable et facile à utiliser. C'est une solution économique pour sertir sur place les tuyaux Parker *No-Sliver*.

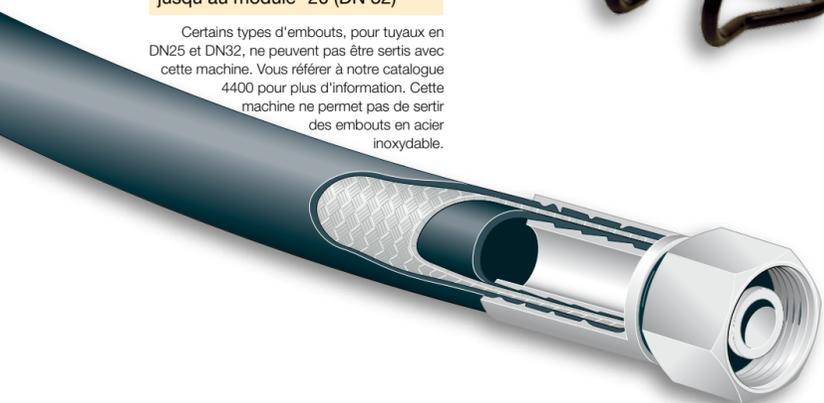
Possibilité de sertir les tuyaux suivants

tuyaux 1SN jusqu'au module -20 (DN 32)

tuyaux 2SN jusqu'au module -20 (DN 32)

tuyaux Compact 1 ou 2 tresses jusqu'au module -20 (DN 32)

Certains types d'embouts, pour tuyaux en DN25 et DN32, ne peuvent pas être sertis avec cette machine. Vous référer à notre catalogue 4400 pour plus d'information. Cette machine ne permet pas de sertir des embouts en acier inoxydable.



Pompes portables pour KarryKrimp 1

Pompe électrique 82CE-OEP

Légère (12kg), fonctionne sur 220V et délivre une pression de 70MPa (700bar)



Pompe oléo-pneumatique 82CE-OAP

Avec 7 bar d'alimentation en air on obtient une pression de sortie de 70 MPa.



Pompe manuelle 82CE-2HP

à deux vitesses, légère, cette pompe donne une pression de sortie de 70 MPa (700bar)



Flexible 82C-00L pour la liaison entre pompe et machine



Comment sertir un embout une pièce

Avantages

- Alignement automatique de l'embout lors du sertissage
- Pas de dénudage du tuyau
- Accrochage garanti des embouts en acier
- Pas de réglage du diamètre de sertissage
- Sertissage simple et rapide
- Les flexibles réalisés sont conformes aux normes



1. Marquer la longueur d'emboîtement de la jupe sur le tuyau. Engager l'embout sur le tuyau jusqu'à cette marque. Lubrifier si nécessaire.



2. Tirer sur la goupille et basculer le poussoir vers l'arrière.



3. Mettre le jeu de mors en place en veillant à ce que les segments soient bien positionnés sur le séparateur.



4. Engager l'embout à sertir dans la machine par le dessous.



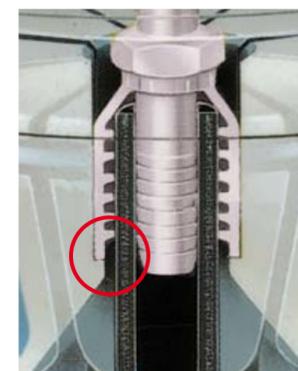
5. Placer l'anneau de réglage désiré sur le jeu de mors.



6. Remettre le poussoir en position et le verrouiller avec la goupille. Pomper ensuite jusqu'à ce que l'anneau de réglage vienne en butée sur la plaque de base.



7. Relâcher la pression et dégager l'embout sertie.



Jeux de mors

Tuyau-D.I.	mod.	Jeux de mors	série 26	série 43	Référence série 46	série 48	série 70	série 71	série 73/78/79
-4	6	rouge	80C-E04	80C-A04	80C-B04	80C-C04			
-5	8	violet	80C-E05	80C-A05	80C-B05	80C-C05			
-6	10	jaune	80C-E06	80C-A06	80C-B06	80C-C06	83C-D06	83C-D06	
-8	12	bleu	80C-E08	80C-A08	80C-B08	80C-C08	83C-D08	83C-D08	
-10	16	orange	80C-E10	80C-A10	80C-B10	80C-C10	83C-D10	83C-D10	
-12	20	vert	80C-E12	80C-A12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-D12	80C-L12
-16	25	noir	80C-E16	80C-A16	80C-B16	80C-C16	83C-D16	83C-D16	80C-L16
-20	32	blanc		80C-A20	80C-B20	80C-C20		83C-D20	

Les embouts tournants métrique DIN série lourde 38S (M52x2) ne peuvent être sertis sur cette machine. La machine Karrykrimp 2 permet de sertir les embouts séries 70,71,73 et 78 jusqu'au module -16 seulement.

Parker Parkalign

permet un positionnement parfait des embouts droits et coudés dans le jeu de mors.



Les segments d'un même jeu de mors sont montés en chapelet et repérés en couleur. Cela assure un sertissage concentrique et une meilleure longévité des flexibles.