



# FREINAGE FAIBLE

## FIXATION, BLOCAGE, ... VIS, ECROUS, ...

DEMONTAGE FACILE

### DEFINITION

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinée aux assemblages devant être démontés FACILEMENT avec de l'outillage standard.

### BENEFICES

Bonne résistance aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion.  
Charge répartie sur 100% des surfaces.  
Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels, ...  
Démontable facilement avec de l'outillage standard.  
Excellente stabilité dans le temps.  
Economique: Flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine.  
Un flacon de 50 ml permet le blocage de 600 boulons M10.  
Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets.

### DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction d'assemblages peu sollicités ou fragile.  
Fixation et étanchéité.  
Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous, ... dans toute les mécaniques de précision.  
Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages.  
Idéal pour des assemblages devant être démontés fréquemment.

### CARACTERISTIQUES

Aspect .....	liquide visqueux
Couleur .....	violet
Odeur .....	caractéristique
Température de fonctionnement .....	-60 à +150°C. +230°C hors vib ration
Viscosité .....	500 à 700 cPs
Jeu minimum/maximum conseillé .....	0,05 à 0,3 mm
Temps de prise sur acier .....	10 à 25 minutes
Rupture sur boulons M10 acier (norme NFT 76-124) .....	5 à 15 N.m
Polymérisation complète .....	24 heures

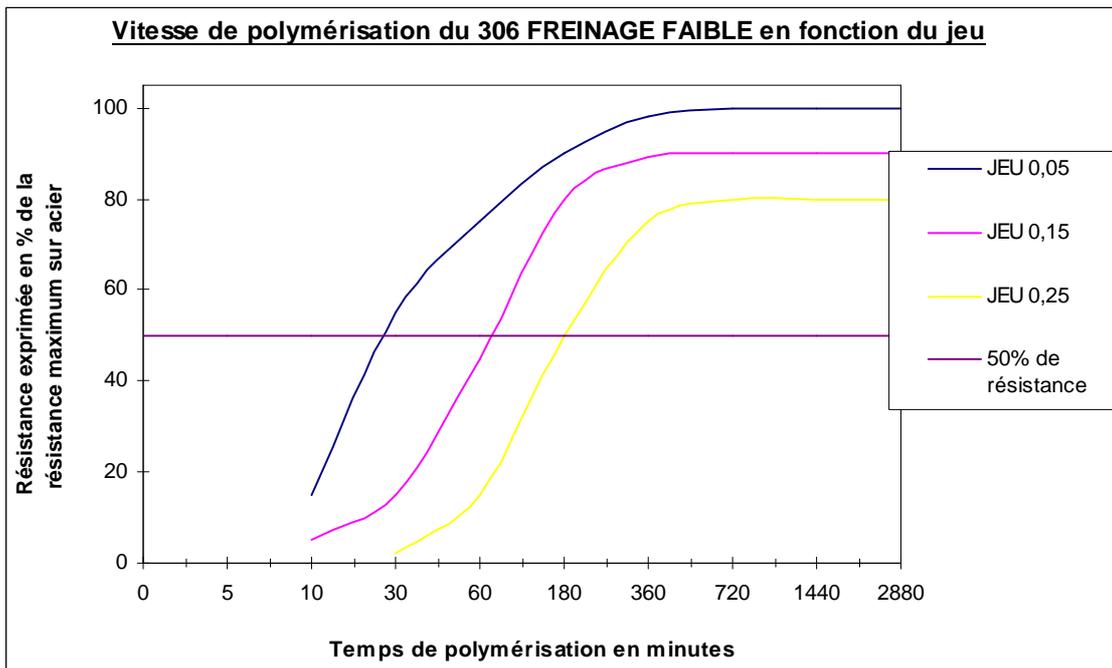
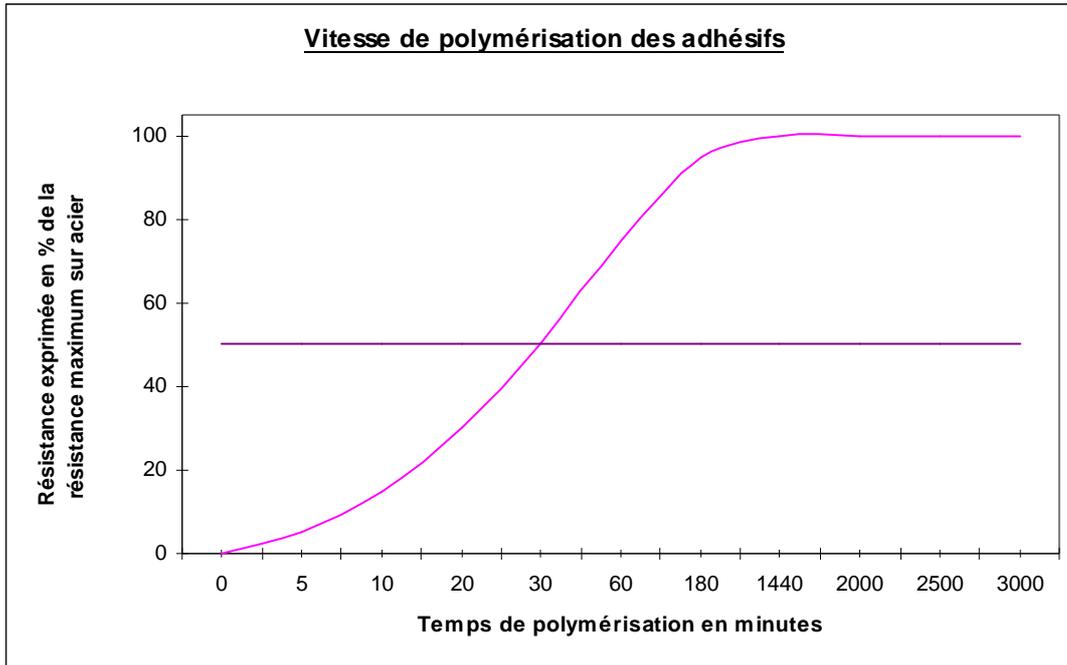
#### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
www.orapi.com

1/4

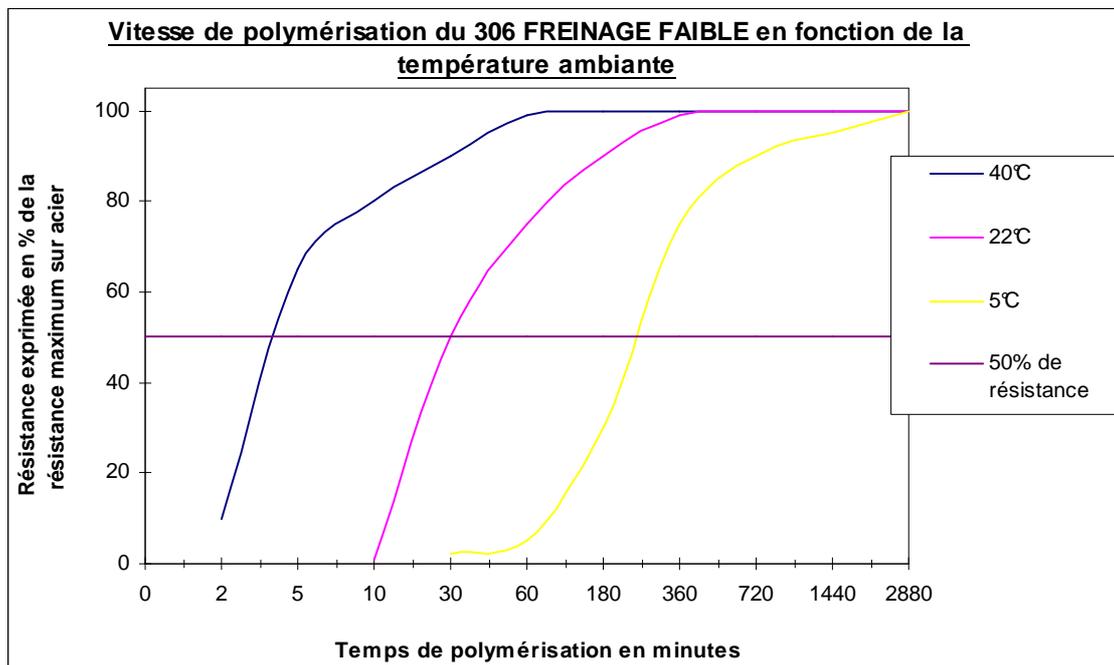
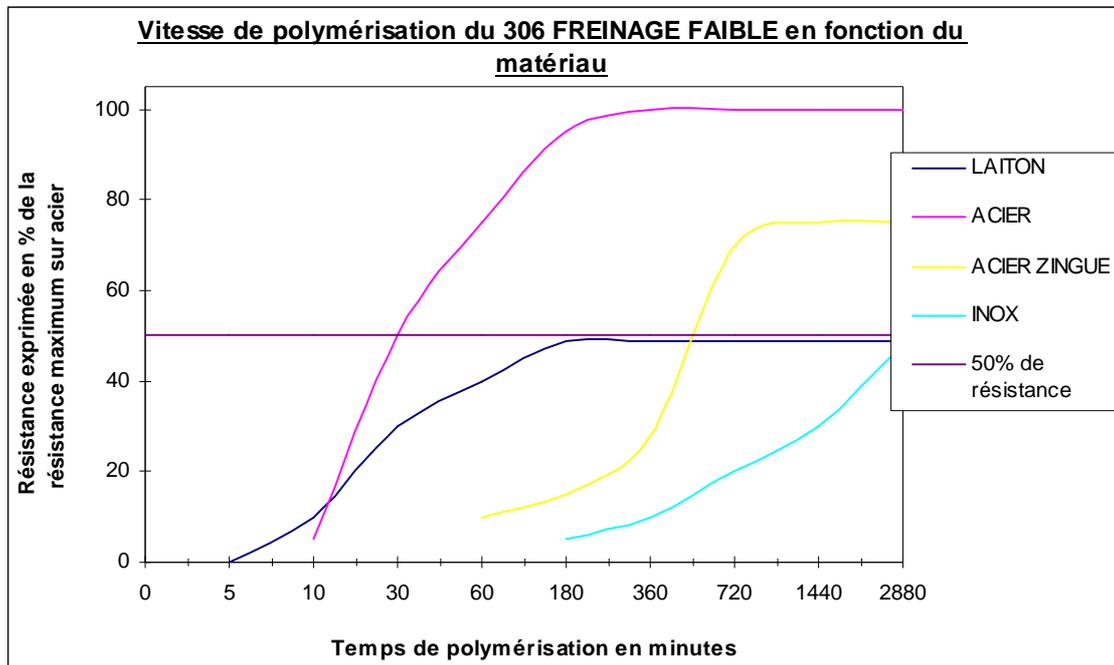
FT 306 / Indice 08 – 30/12/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.



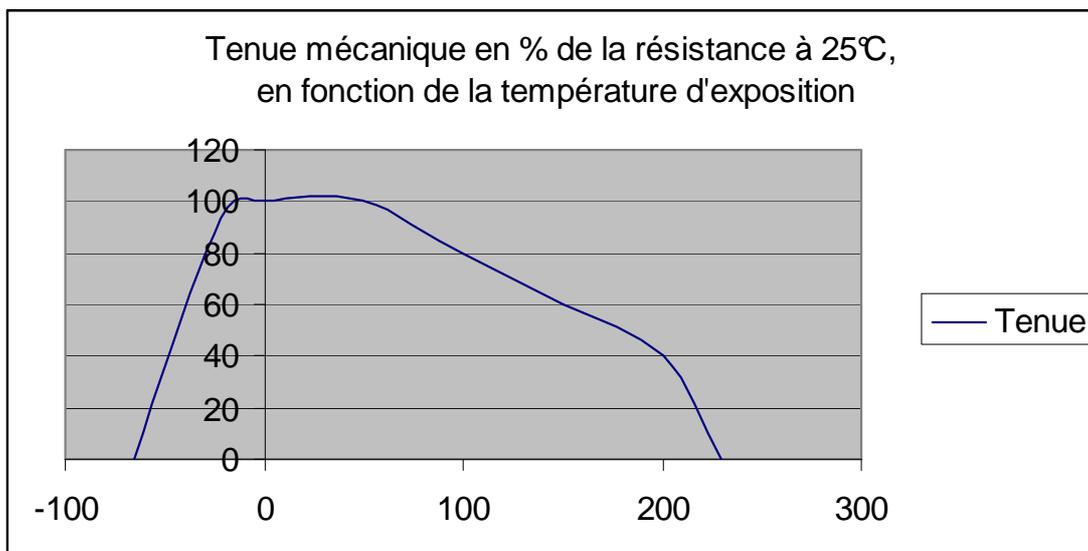
**Usine & siège social**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)



**Usine & siège social**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)



## MODE D'EMPLOI

---

Prêt à l'emploi. Température d'application: +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif de manière à combler parfaitement le jeu, sur des surfaces propres et sèches.

Nous recommandons d'utiliser le **SUPER NETTOYANT 3141** pour un nettoyage parfait.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise (les 10 à 15 premières minutes).

Pour une FIXATION plus rapide (sur INOX, métaux traités ou lorsqu'il fait froid) : Utiliser **L'ACTIVATEUR 3140**.

## EMBALLAGES

---

Flacon 50 ml	Réf: 1306 F3	x 6
Flacon 250 ml	Réf: 1306 F5	x 1

### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)

4/4

FT 306 / Indice 08 – 30/12/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.