

701

No-Skive Multispiral

ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

Applications principales

Applications générales en hydraulique haute pression

Homologations

Pour plus de détails voir pages **Ab-16** à **Ab-19**

Spécifications

Supérieur à ISO 3862 Type 4SP – EN 856 Type 4SP

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique

Renforcement: 4 nappes de fil d'acier

Robe extérieure: caoutchouc synthétique

Température d'utilisation -40 °C à +100 °C

Exception: Air maxi. +70 °C

Eau maxi. +85 °C



- Construction *No-Skive* sans dénudage
- Renforcement par 4 nappes de fil d'acier

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau. Pour l'air à des pressions supérieures à 1,7 MPa, il faut microperforer la robe extérieure. Pour plus d'informations consulter le tableau de compatibilité chimique en pages **Ab-26** à **Ab-34**.

Série d'embouts



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext.	Pression				Rayon de courbure mini.	Poids
	DN	pouce	module	mm	mm	Pression de service maxi.	Pression d'éclatement min.	MPa	psi		
701-6	10	3/8	-6	9,5	21,4	45,0	6500	180,0	26000	180	0,78
701-8	12	1/2	-8	12,7	24,6	41,5	6000	166,0	24000	230	0,93
701-10	16	5/8	-10	15,9	28,2	35,0	5000	140,0	20000	250	1,15
701-12	19	3/4	-12	19,1	32,2	35,0	5000	140,0	20000	300	1,58
701-16	25	1	-16	25,4	39,7	28,0	4000	112,0	16000	340	2,04

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

