

CONSIGNES D'INSTALLATION POUR LES RACCORDS LET-LOK®

Les raccords LET-LOK® sont livrés assemblés et serrés à la main. Le démontage avant l'utilisation peut favoriser l'introduction de poussière ou d'autres particules.



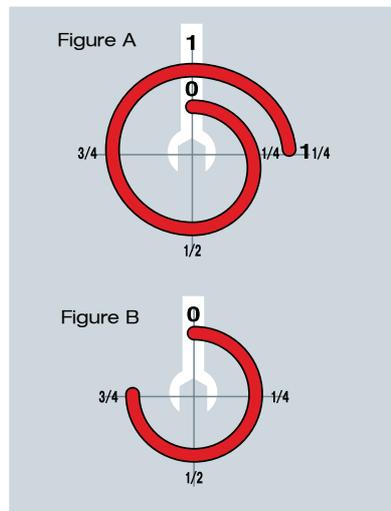
Introduire le tube dans le raccord LET-LOK®.

Vérifier que le tube soit bien en butée contre l'épaule du raccord et que l'écrou soit à la main. À ce stade, il est recommandé de tracer un repère sur l'écrou six-pans et de le prolonger sur le corps du raccord. Ce repère servira d'indicateur pour le point de départ d'un couple de serrage correct.



Serrage de l'écrou

Pour les raccords de 1/4" (6 mm) et plus, il est nécessaire de serrer l'écrou de 1 tour 1/4 (voir fig. A). Pour les raccords de 3/16" (4 mm) et moins, il est nécessaire de serrer l'écrou de 3/4 de tour (voir fig. B).



CONSIGNES DE REMONTAGE

Les raccordements LET-LOK® peuvent être démontés et remontés à plusieurs reprises sans perdre leur étanchéité.

1. Avant de démonter, repérer la position de l'écrou par rapport au corps du raccord.
2. Pour le remontage, utiliser une clé pour serrer l'écrou à sa position d'origine.
3. Serrer légèrement à l'aide d'une clé jusqu'à ressentir une faible augmentation du couple.

COUPE DU TUBE

Pour couper le tube, deux méthodes sont possibles.

1. Coupe-tubes
2. Scie à métaux

COUPE-TUBES

Pour obtenir un raccord étanche, le tube doit être coupé à angle droit. Il est recommandé d'utiliser un coupe-tubes de bonne qualité avec une molette adaptée au matériau du tuyau. Ne pas tenter de gagner du temps en effectuant des coupes profondes à chaque tour de coupe-tubes. Ceci entraînera une contrainte du tube

Les extrémités du tube doivent être ébavurées afin d'éviter un endommagement du raccord et de garantir que le tube s'enfonce bien jusqu'au fond du raccord.

COUPE À LA SCIE À MÉTAUX

Pour couper le tube à l'aide d'une scie à métaux et obtenir des extrémités à angle droit, il faut utiliser des blocs guides.

Ce procédé de coupe nécessite l'ébavurage des extrémités du tube.

Mise en garde

Ne pas serrer le tube dans un étau à l'endroit où il doit être inséré dans le raccord (l'étau laissera sur le tube des traces susceptibles de causer une fuite et il peut entraîner une ovalisation du tube).

MANIPULATION DU TUBE

Les rayures sur le tube peuvent entraîner des fuites. Il est donc important de manipuler le tube avec précaution afin de réduire le risque de fuites.

QUELQUES PRÉCAUTIONS À PRENDRE

1. Ne pas tirer les tubes sur le sol.
2. Les tubes ne doivent pas être tirés hors du rack de rangement, en particulier dans le cas de tubes de grand diamètre.

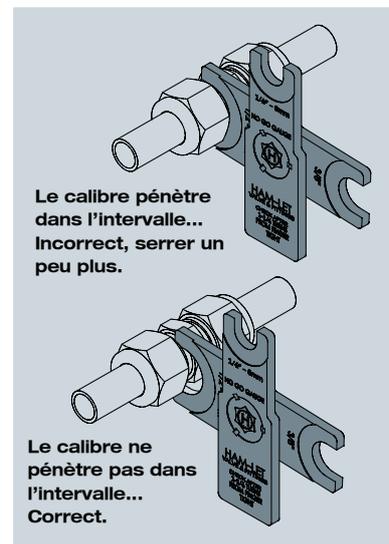
TUYAUTERIE EN CUIVRE

En cas d'utilisation d'une tuyauterie en cuivre sur couronne, maintenir le bout du tube et dévider en laissant reposer la couronne sur une surface plane.

CALIBRE DE CONTRÔLE

Mode d'emploi : il s'agit d'un calibre "Entre-N'entre pas" qui doit être utilisé comme suit :

1. Make up the 1. Préparer le raccord conformément aux consignes suivantes : 1/4 pouce (6 mm), 3/8 pouce, 1/2 pouce (12mm) serrer à 1 tour 1/4 à partir du serrage à la main.
2. Contrôler l'intervalle entre l'écrou et le corps à l'aide d'un calibre de taille adéquate. Si le calibre entre facilement dans l'intervalle, serrer l'écrou un peu plus, jusqu'à ce que le calibre ne puisse plus pénétrer dans l'intervalle.



Référence de commande pour le calibre de contrôle : voir page 88.

CONSIGNES D'INSTALLATION POUR LES RACCORDS LET-LOK®

DIFFÉRENCES PHYSIQUES ET MARQUAGES

RACCORDS MÉTRIQUES LET-LOK® :

Tés & coudes (voir fig. 1)
Marquage du corps: MM
Raccords droits (voir fig. 2)

Corps : épaulement étagé
Marquage: LET-LOK 316 AV1⁽²⁾
Écrou: (voir fig. 1 & 2) Épaulement étagé
Marquage: LET-LOK 316 6M⁽¹⁾ SD8⁽²⁾

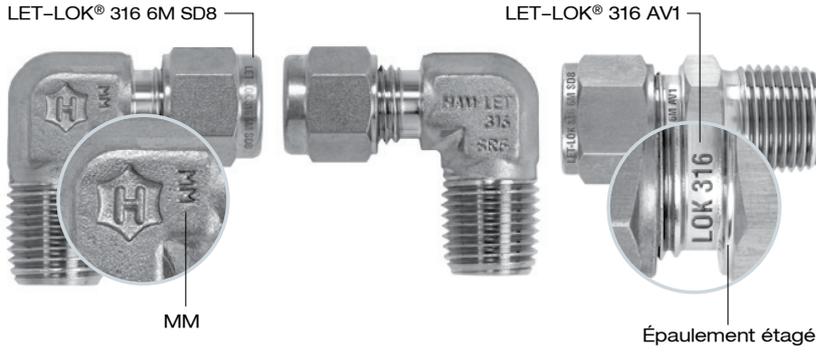


Fig. 1
Face arrière

Fig. 1
Face avant

Fig. 2
Épaulement étagé

⁽¹⁾ ext. du tube ⁽²⁾ Lot matière

RACCORDS FRACTIONNAIRES LET-LOK® :

Tés & coudes: (voir fig. 3)
Raccords droits: (voir fig. 4)
Corps: Marquage de l'épaulement
 :LET-LOK 316 AV2⁽²⁾

Écrou (voir fig. 3 & 4)
 Marquage sur l'épaulement
 LET-LOK 316 1/2(1) BU2(2)



Fig. 3
Face arrière

Fig. 3
Face avant

Fig. 4

⁽¹⁾ Tube O.D. ⁽²⁾ Charge de matériau

CARACTÉRISTIQUES DES TUBES POUR LES RACCORDS LET-LOK®

Afin de garantir le maximum d'aptitude et de performance du raccord, il convient d'apporter une grande attention lors de la sélection du tube pour chaque application. tubing for each application.

SÉLECTION DU TUBE

Quatre variables doivent être prises en compte lors de la commande de tubes destinés à être utilisés avec des raccords LET-LOK® :

1. Matériau
2. Épaisseur de paroi
3. Etat de surface
4. Dureté

Le tube doit être conforme à la norme ASTM A213 ou ASTM A269, sans soudures et entièrement trempé. Le tube ne doit pas présenter de rayures et se prêter au cintrage et à l'évasement.

TOLÉRANCES Ø EXTÉRIEUR DE TUYAU

1/16" - 1/8"	} ±	0.003"
2mm - 3 mm		0.076 mm
3/16" - 1/4"	} ±	0.005"
4mm - 25 mm		0.127 mm
1 1/2" - 2"	} ±	0.006"
38mm - 50 mm		0.152 mm

Dureté : la dureté du tube doit être inférieure à celle du matériau du raccord.

La dureté ne doit pas excéder un degré Rockwell de 90 HRB (200HV).

HAUTE SÉCURITÉ

Pour les applications en conditions difficiles et sous haute pression, nous recommandons de procéder à l'installation comme suit :

1. Vérifier que l'écrou est serré à la main.
2. Introduire le tube (jusqu'à l'épaulement).
3. Tourner l'écrou à l'aide d'une clé jusqu'à ce que le tube ne tourne plus librement.
4. Repérer la position de l'écrou.
5. Tourner l'écrou de 1 tour 1/4.

Cette méthode garantit que, même si le Ø ext. du tube est à la tolérance minimum, les bagues seront en contact avec le tube lors de la rotation complète de 1 tour 1/4.